

Schlaglochfrei mit Triflex Testfläche im Chempark Leverkusen nachhaltig ausgebessert

Leverkusen, 08.01.2026. Im Chempark Leverkusen, einem der größten Chemieareale Europas, werden täglich hunderte Tonnen Material bewegt. Die Verkehrsflächen auf dem Gelände der Currenta GmbH & Co. OHG sind dabei großen Belastungen durch LKW-Verkehr ausgesetzt. Über die Jahre hinweg führten diese Beanspruchungen zu deutlichen Verdrückungen und Verformungen im Asphalt, die teilweise bis in die Bindeschicht reichten. Für eine Testfläche entschied sich Currenta für eine Sanierung mit dem Reparaturmörtel Triflex Asphalt Repro 3K des Mindener Flüssigkunststoffspezialisten.

Die Testfläche im Bereich der LKW-Verladung musste im laufenden Betrieb instandgesetzt werden. Daher waren kurze Sperrzeiten entscheidend, um den Werksverkehr möglichst wenig zu beeinträchtigen. Einer der Gründe, warum Currenta auf den 3-komponentigen, bitumenfreien Reparaturmörtel Triflex Asphalt Repro 3K setzte. Das auf Polymethylmethacrylat-Basis (PMMA) entwickelte Produkt härtet innerhalb von rund 45 Minuten aus und ist danach wieder überfahrbar. So konnten die Arbeiten schnell ausgeführt und die sanierten Bereiche zügig wieder in Betrieb genommen werden. Ein weiterer Vorteil des Systems liegt in seiner einfachen Handhabung. Die Verarbeitung erfolgt kalt und punktgenau, ohne dass schwere Maschinen erforderlich sind. Dadurch wurde der baupraktische Aufwand deutlich reduziert. Zudem punktet das System durch seine hohe Festigkeit, schnelle Reaktivität und hervorragende Haftung auf Asphaltuntergründen.

Herausgeber:
TRIFLEX GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
D-32423 Minden
Telefon: +49 (0) 571 / 3 87 80 - 0
<https://www.triflex.de>
E-Mail: info@triflex.de

Ansprechpartner:
Presse & Media Relations
Carolin Bringewatt
Telefon: +49 (0) 571 / 3 87 80 - 621
E-Mail: carolin.bringewatt@triflex.de

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing I PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
D-44263 Dortmund
Telefon: +49 (0) 2 31 / 9999-5740
E-Mail: pr@presigno.de
<https://www.presigno.de>

Abdruck frei – Beleg erbeten

Präzise Verarbeitung

Zunächst wurde die Testfläche sorgfältig vorbereitet. Nach dem Entfernen von Wasser mittels Trocknung durch einen Gasbrenner stemmten die Verarbeiter die schadhaften Stellen aus und reinigten diese. Anschließend erfolgte die Grundierung mit Triflex Cryl Primer 222, die eine optimale Haftung zwischen dem Bestandsasphalt und dem Reparaturmörtel sicherstellt. Für die Wiederherstellung der Tragfähigkeit wurde der ausgestemmte Bereich dann zunächst in zwei Lagen mit Triflex Asphalt Repro 3K im Mix 1:6 verfüllt. Darauf folgte die Reprofilierung der Deckschicht mit Triflex Asphalt Repro 3K im Mix 1:3 thix. Zum Abschluss wurde die Fuge zwischen Bestandsasphalt und der neuen Oberfläche präzise geschnitten und mit der 2-komponentigen, pigmentierten Vergussmasse Triflex Cryl R 239 vergossen.

Langfristig funktionsfähige Verkehrsfläche

Die Fahrbahn ist mechanisch widerstandsfähig und auf Dauer vor Verschleiß geschützt. Das verwendete PMMA-Harz von Triflex weist keine kapillare Wasseraufnahme auf und ist somit beständig gegen Frost, Feuchtigkeit und Tausalze. Diese Eigenschaften sind insbesondere in Außenbereichen mit starkem Fahrzeugverkehr von Vorteil. Im Vergleich zu herkömmlichen Alternativen zeigt sich die Sanierung mit Triflex Asphalt Repro 3K deutlich wirtschaftlicher und sauberer. Neben der hohen Produktqualität trug auch die reibungslose Zusammenarbeit aller Beteiligten zum Erfolg des Projekts bei. Innerhalb kurzer Zeit entstand eine dauerhaft belastbare Fläche, die den hohen Anforderungen des industriellen Alltags bei Currenta gerecht wird.

Herausgeber:
TRIFLEX GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
D-32423 Minden
Telefon: +49 (0) 571 / 3 87 80 - 0
<https://www.triflex.de>
E-Mail: info@triflex.de

Ansprechpartner:
Presse & Media Relations
Carolin Bringewatt
Telefon: +49 (0) 571 / 3 87 80 - 621
E-Mail: carolin.bringewatt@triflex.de

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
D-44263 Dortmund
Telefon: +49 (0) 2 31 / 9999-5740
E-Mail: pr@presigno.de
<https://www.presigno.de>

Abdruck frei – Beleg erbeten

Presseinformation

ca. 3.500 Zeichen

Objektdaten:

Projekt: Currenta im Chempark Leverkusen

Untergrund: Asphalt

System: Triflex Repro 3K

Ausführungszeitpunkt: 23.06.2025

Als Tochter der Follmann Chemie Gruppe ist das Mindener Unternehmen Triflex europaweit führend in der Bauchemie-Branche. Der Flüssigkunststoff-Hersteller hat sich auf die Entwicklung und Produktion qualitativ erstklassiger Abdichtungs- und Beschichtungssysteme spezialisiert. Die hochwertigen Systemlösungen, z. B. für Flachdächer, Balkone, Parkdecks und Infrastruktur sowie für die Markierung von Straßen und Radwegen, sind seit über 45 Jahren praxiserprobt. Im Fokus des Produktionsprozesses sowie der gesamten Unternehmensstruktur steht die Schonung der Umwelt, der effiziente Umgang mit Ressourcen sowie der Arbeitsschutz.

Unsere Vision ist es, gemeinsam Lösungen zu entwickeln, die Zukunft schaffen. Wir konzentrieren uns auf unserem Weg zu noch mehr Nachhaltigkeit auf drei Themen: Kreislauffähigkeit, Umweltverantwortung und Gesundheit & Wohlbefinden.

Triflex arbeitet ausschließlich im Direktvertrieb mit speziell geschulten Handwerkern zusammen und entwickelt gemeinsam mit ihnen maßgeschneiderte Lösungen für einen optimalen Projekterfolg. Weitere Infos: www.triflex.com.



Herausgeber:
TRIFLEX GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
D-32423 Minden
Telefon: +49 (0) 571 / 3 87 80 - 0
<https://www.triflex.de>
E-Mail: info@triflex.de

Ansprechpartner:
Presse & Media Relations
Carolin Bringewatt
Telefon: +49 (0) 571 / 3 87 80 - 621
E-Mail: carolin.bringewatt@triflex.de

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
D-44263 Dortmund
Telefon: +49 (0) 2 31 / 9999-5740
E-Mail: pr@presigno.de
<https://www.presigno.de>

Abdruck frei – Beleg erbeten